

## Pokladní roličky z termopapíru

Běžně vyráběné roličky bez kopie (skladové položky)

| Šíře papíru | Průměr roličky | Dutinka | Počet kusů v kartonu |
|-------------|----------------|---------|----------------------|
| 28          | 50             | 12      | 320                  |
| 38          | 50             | 17      | 240                  |
| 44          | 50             | 17      | 175                  |
| 50          | 50             | 17      | 100                  |
| 57          | 39             | 12      | 100 (50)             |
| 57          | 40             | 12      | 140                  |
| 57          | 50             | 12      | 100 (50)             |
| 57          | 60             | 17      | 120                  |
| 59          | 50             | 12      | 160                  |
| 60          | 50             | 12      | 144                  |
| 76          | 45             | 12      | 90                   |
| 76          | 60             | 17      | 90                   |
| 76          | 70             | 17      | 60                   |
| 80          | 47             | 12      | 60                   |
| 80          | 70             | 12      | 60                   |
| 80          | 70             | 17      | 60                   |
| 80          | 80             | 12      | 45                   |
| 80          | 80             | 17      | 45                   |
| 110         | 47             | 12      | 60                   |
| 112         | 47             | 12      | 60                   |

Na výrobu těchto roliček je převážně používán materiál firmy Kanzan, je však možno použít i materiál jiných výrobců (Jujo, Mitsubishi). Záznam je vytvářen tepelným elementem termohlavy na citlivou vrstvu. Čitelnost vytištěných účtenek z těchto materiálů je při dodržení archivačních podmínek garantována po dobu minimálně 5 let, avšak na přání je možné dodat roličky z termopapíru, kde je garantována doba záznamu 10 i 20 let. Standardně je používán papír 55 g/m<sup>2</sup>, jehož tloušťka je u všech výrobců prakticky stejná. V případě požadavku jsme schopni dodat také papírové roličky s vyšší gramáží. Běžně máme skladem papíry s plošnou hmotností 80, 104, 110 a 135 g/m<sup>2</sup>, není ale problém zajistit i papíry s jinou plošnou hmotností.

### Barevné termopapíry

U těchto papírů je barvivo přidáno do nátěru termovrstvy. Běžně dostupné barvy jsou červená, modrá, zelená a žlutá o plošné hmotnosti 55 g/m<sup>2</sup>.

### Skladovatelnost vytištěného záznamu na termopapíru

Vytištěné dokumenty se nesmí skladovat v přebalech z plastických hmot, nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření a působení těkavých chemikálií. Pokud budou vytištěné dokumenty skladovány v pořadači mezi ostatními listy papíru, bude záznam dobře čitelný po dobu minimálně 5 let.

## Papírové roličky nejen pro pokladny

Jsou vyráběny na moderních strojích, které zajišťují vysokou produktivitu a přesnost výroby. Roličky jsou vyráběny ze širokého spektra materiálů převážně na plastových dutinkách, vyráběných z plně recyklovatelného materiálu.

### Potisk

Roličky je možné opatřit na zadní nebo přední straně potiskem. Jedná se o reklamní potisk převážně v jednobarevném provedení. V případě termopapíru je, rovněž, vhodné vytisknout na zadní stranu informace, jak se záznamem na termopapíru zacházet, jak jej skladovat, aby nedošlo k vyblednutí, případně ke ztrátě textu. Potisk slouží rovněž jako ochrana před paděláním účtenky, vstupenky, nebo sázenky.

### Šíře materiálu

Roličky mohou být v šířích od 15 mm do 1000 mm, standardně po 0,5 mm.

### Vnější průměr

Maximální vnější průměr roličky může být 400 mm, minimální 15 mm.

### Dutinky

Standardně vyrábíme roličky na dutinkách o vnitřních průměrech 12, 15, 17, 20, 25, 40, 50, 70 a 76 mm.

### Označení roliček

Roličky jsou vyráběny převážně „na průměr“, což je vyznačeno písmenem „P“ před číslicí. Příklad značení:

| 57        | P50         | 12                          |
|-----------|-------------|-----------------------------|
| šíře (mm) | průměr (mm) | vnitřní průměr dutinky (mm) |

| 57        | 50         | 12                          |
|-----------|------------|-----------------------------|
| šíře (mm) | návin (mm) | vnitřní průměr dutinky (mm) |

## **Kvalita**

Cesta za kvalitou roliček začíná již přejímkou vstupních materiálů pro výrobu, které jsou v případě neshody vyřazeny. V žádném případě nevyrábíme roličky z materiálů, které nemají předepsanou kvalitu. Například v případě termopapíru by mohlo dojít u tiskárny k poškození termohlavy, která je, jako náhradní díl, prodávána za cca 50 % celkové ceny nové tiskárny.

Jedním z dalších důležitých parametrů kvality je šíře roliček, proto všechny roličky procházejí v závěrečné fázi výroby automatickým srovnávacím zařízením. Zde jsou čela roliček tlakem srovnána, což zajistí jejich rovnoběžnost, a šíře roličky je pak stejná (a ne větší), jako šíře papírového pásu. Nemůže se tak stát, že by docházelo k vzpříčení roličky v zásobníku tiskárny při odvíjení.

### **Lepení konce návinu**

Teplocitlivé roličky samolepicí etiketou (při lepení lepidlem by došlo k poškození cca 1 metru papíru), roličky s kopií samolepicí etiketou, roličky bez kopie vodou ředitelným snímacím lepidlem.