

## Dálnopisný papír

Běžně vyráběné rozměry dálnopisného papíru (skladové položky)

Šíře papíru	Průměr role	Počet kusů v kartonu
210 mm	80 mm	9
210 mm	120 mm	6

Všechny tyto typy roliček jsou standardně skladem na dutince 25 mm.

Roličky jsou vyráběny bez kopie, nebo s kopií. Na přání je možné vyrobit i s jiným návinem (např. průměr 100 mm) nebo z papíru jiné gramáže.

## Papírové roličky nejen pro pokladny

Jsou vyráběny na moderních strojích, které zajišťují vysokou produktivitu a přesnost výroby. Roličky jsou vyráběny ze širokého spektra materiálů převážně na plastových dutinkách, vyráběných z plně recyklovatelného materiálu.

### Potisk

Roličky je možné opatřit na zadní nebo přední straně potiskem. Jedná se o reklamní potisk převážně v jednobarevném provedení. V případě termopapíru je, rovněž, vhodné vytisknout na zadní stranu informace, jak se záznamem na termopapíru zacházet, jak jej skladovat, aby nedošlo k vyblednutí, případně ke ztrátě textu. Potisk slouží rovněž jako ochrana před paděláním účtenky, vstupenky, nebo sázenky.

### Šíře materiálu

Roličky mohou být v šířích od 15 mm do 1000 mm, standardně po 0,5 mm.

### Vnější průměr

Maximální vnější průměr roličky může být 400 mm, minimální 15 mm.

### Dutinky

Standardně vyrábíme roličky na dutinkách o vnitřních průměrech 12, 15, 17, 20, 25, 40, 50, 70 a 76 mm.

### Označení roliček

Roličky jsou vyráběny převážně „na průměr“, což je vyznačeno písmenem „P“ před číslicí. Příklad značení:

57	P50	12
šíře (mm)	průměr (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)
57	50	12
šíře (mm)	návin (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

## Kvalita

Cesta za kvalitou roliček začíná již přejímkou vstupních materiálů pro výrobu, které jsou v případě neshody vyřazeny. V žádném případě nevyrábíme roličky z materiálů, které nemají předepsanou kvalitu. Například v případě termopapíru by mohlo dojít u tiskárny k poškození termohlavy, která je, jako náhradní díl, prodávána za cca 50 % celkové ceny nové tiskárny.

Jedním z dalších důležitých parametrů kvality je šíře roliček, proto všechny roličky procházejí v závěrečné fázi výroby automatickým srovnávacím zařízením. Zde jsou čela roliček tlakem srovnána, což zajistí jejich rovnoběžnost, a šíře roličky je pak stejná (a ne větší), jako šíře papírového pásu. Nemůže se tak stát, že by docházelo k vzpříčení roličky v zásobníku tiskárny při odvíjení.

### Lepení konce návinu

Teplocitlivé roličky samolepicí etiketou (při lepení lepidlem by došlo k poškození cca 1 metru papíru), roličky s kopií samolepicí etiketou, roličky bez kopie vodou ředitelným snímacím lepidlem.