

## Telefaxový papír

Běžně vyráběné rozměry (skladové položky)

Šíře papíru	Návin	Dutinka	Počet kusů v kartonu
210/216 mm	15 m	12 mm	20
210/216 mm	30 m	12 mm	20
210/216 mm	30 m	25 mm	20
210/216 mm	50 m	12 mm	12
210/216 mm	50 m	25 mm	12
210/216 mm	100 m	25 mm	6
210/216 mm	100 m	50 mm	6

Telefaxový papír vyráběný firmou TECOM paper s.r.o. má garantovanou čitelnost záznamu minimálně 5 let, roličky lze skladovat až 10 let před použitím, aniž by došlo ke snížení kvality záznamu. Celá rolička je zabalena do papírového přebalu, čela jsou uzavřena vějířovým skladem a přelepena samolepicí etiketou (toto balení zajišťuje mnohem lepší ochranu papíru než balení s otevřenými čely).

### Skladovatelnost záznamu

Vytištěné dokumenty se nesmí skladovat v přebalech z plastických hmot, nesmí být vystaveny přímému slunečnímu záření a působení těkavých chemikálií. Pokud bude záznam skladován v pořadači mezi ostatními listy papíru, bude záznam dobře čitelný po dobu minimálně 5 let.

## Papírové roličky nejen pro pokladny

Jsou vyráběny na moderních strojích, které zajišťují vysokou produktivitu a přesnost výroby. Roličky jsou vyráběny ze širokého spektra materiálů převážně na plastových dutinkách, vyráběných z plně recyklovatelného materiálu.

### Potisk

Roličky je možné opatřit na zadní nebo přední straně potiskem. Jedná se o reklamní potisk převážně v jednobarevném provedení. V případě termopapíru je, rovněž, vhodné vytisknout na zadní stranu informace, jak se záznamem na termopapíru zacházet, jak jej skladovat, aby nedošlo k vyblednutí, případně ke ztrátě textu. Potisk slouží rovněž jako ochrana před paděláním účtenky, vstupenky, nebo sázenky.

### Šíře materiálu

Roličky mohou být v šířích od 15 mm do 1000 mm, standardně po 0,5 mm.

### Vnější průměr

Maximální vnější průměr roličky může být 400 mm, minimální 15 mm.

### Dutinky

Standardně vyrábíme roličky na dutinkách o vnitřních průměrech 12, 15, 17, 20, 25, 40, 50, 70 a 76 mm.

### Označení roliček

Roličky jsou vyráběny převážně „na průměr“, což je vyznačeno písmenem „P“ před číslicí. Příklad značení:

57	P50	12
šíře (mm)	průměr (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

57	50	12
šíře (mm)	návin (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

### Kvalita

Cesta za kvalitou roliček začíná již přejímkou vstupních materiálů pro výrobu, které jsou v případě neshody vyřazeny. V žádném případě nevyrábíme roličky z materiálů, které nemají předepsanou kvalitu. Například v případě termopapíru by mohlo dojít u tiskárny k poškození termohlavy, která je, jako náhradní díl, prodávána za cca 50 % celkové ceny nové tiskárny.

Jedním z dalších důležitých parametrů kvality je šíře roliček, proto všechny roličky procházejí v závěrečné fázi výroby automatickým srovnávacím zařízením. Zde jsou čela roliček tlakem srovnána, což zajistí jejich rovnoběžnost, a šíře roličky je pak stejná (a ne větší), jako šíře papírového pásu. Nemůže se tak stát, že by docházelo k vzpříčení roličky v zásobníku tiskárny při odvíjení.

### Lepení konce návinu

Teplocitlivé roličky samolepicí etiketou (při lepení lepidlem by došlo k poškození cca 1 metru papíru), roličky s kopii samolepicí etiketou, roličky bez kopie vodou ředitelným snímacím lepidlem.