

**Pokladní roličky s kopií (papír + 1 kopie, papír + 2 kopie)**

Běžně vyráběné roličky bez kopie (skladové položky)

Šíře papíru	Průměr roličky	Počet kusů v kartonu
57 mm	60 mm	120
76 mm	60 mm	90
82 mm	70 mm	55
114 mm	70 mm	40
210 mm	80 mm	9
210 mm	120 mm	6

Kromě roliček šíře 210 mm, které jsou navinuty na dutince 25 mm, jsou všechny ostatní typy roliček standardně skladem na dutince 12 a 17 mm.

Na výrobu těchto roliček je používán tuzemský i dovozový materiál, jedná se o samopropisující papír – zadní strana vrchního papíru (CB) a přední strana spodního papíru (CF) jsou opatřeny speciálními nátěry, které tlakem reagují a vytváří čitelný obraz.

Vytištěné informace na tomto papíru jsou při běžných skladovacích podmínkách čitelné 20 let od pořízení záznamu. Standardně je používán papír 55 g/m<sup>2</sup>, jehož tloušťka je u všech výrobců prakticky stejná.

**Papírové roličky nejen pro pokladny**

Jsou vyráběny na moderních strojích, které zajišťují vysokou produktivitu a přesnost výroby. Rolichky jsou vyráběny ze širokého spektra materiálů převážně na plastových dutinkách, vyráběných z plně recyklovatelného materiálu.

**Potisk**

Rolichky je možné opatřit na zadní nebo přední straně potiskem. Jedná se o reklamní potisk převážně v jednobarevném provedení. V případě termopapíru je, rovněž, vhodné vytisknout na zadní stranu informace, jak se záznamem na termopapíru zacházet, jak jej skladovat, aby nedošlo k vyblednutí, případně ke ztrátě textu. Potisk slouží rovněž jako ochrana před paděláním účtenky, vstupenky, nebo sázenky.

**Šíře materiálu**

Rolichky mohou být v šířích od 15 mm do 1000 mm, standardně po 0,5 mm.

**Vnější průměr**

Maximální vnější průměr roličky může být 400 mm, minimální 15 mm.

**Dutinky**

Standardně vyrábíme roličky na dutinkách o vnitřních průměrech 12, 15, 17, 20, 25, 40, 50, 70 a 76 mm.

**Označení roliček**

Rolichky jsou vyráběny převážně „na průměr“, což je vyznačeno písmenem „P“ před číslicí.

Příklad značení:

57	P50	12
šíře (mm)	průměr (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

57	50	12
šíře (mm)	návin (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

**Kvalita**

Cesta za kvalitou roliček začíná již přejímkou vstupních materiálů pro výrobu, které jsou v případě neshody vyřazeny. V žádném případě nevyrábíme roličky z materiálů, které nemají předepsanou kvalitu. Například v případě termopapíru by mohlo dojít u tiskárny k poškození termohlavky, která je, jako náhradní díl, prodávána za cca 50 % celkové ceny nové tiskárny.

Jedním z dalších důležitých parametrů kvality je šíře roliček, proto všechny roličky procházejí v závěrečné fázi výroby automatickým srovnávacím zařízením. Zde jsou čela roliček tlakem srovnána, což zajistí jejich rovnoběžnost, a šíře roličky je pak stejná (a ne větší), jako šíře papírového pásu. Nemůže se tak stát, že by docházelo k vzpříčení roličky v zásobníku tiskárny při odvíjení.

**Lepení konce návínu**

Teplotcitlivé roličky samolepicí etiketou (při lepení lepidlem by došlo k poškození cca 1 metru papíru), roličky s kopií samolepicí etiketou, roličky bez kopie vodou ředitelným snímacím lepidlem.