

Pokladní roličky bez kopie

Běžně vyráběné roličky bez kopie (skladové položky)

Šíře papíru	Průměr roličky	Počet kusů v kartonu
8 mm	60 mm	180
38 mm	70 mm	120
44 mm	60 mm	150
44 mm	70 mm	120
57 mm	60 mm	120
57 mm	70 mm	80
70 mm	70 mm	60
70 mm	75 mm	54
76 mm	60 mm	90
76 mm	70 mm	60
82 mm	70 mm	55
114 mm	70 mm	40
210 mm	80 mm	9
210 mm	120 mm	6

Kromě roliček šíře 210 mm, které jsou navinuty na dutince 25 mm, jsou všechny ostatní typy roliček standardně skladem na dutince 12 a 17 mm.

Roličky jsou vyráběny ze třech různých kvalit papíru, což plně uspokojuje nároky všech skupin zákazníků, s ohledem na kvalitu a cenu.

Premium

- papír 60 g/m², bělost 90%, volumen 1,3
- vysoce kvalitní bílý papír pro náročnější zákazníky

Standard

- 55 g/m², bělost 80%, volumen 1,7
- papír s lehce sníženou bělostí, s efektem „levný kus“

Eko

- papír 45g/m², bělost 77%, volumen 1
- ekonomický a ekologický papír se sníženou bělostí, s efektem „levný metr“

Z následující tabulky lze jednotlivé druhy velmi dobře srovnat:

Druh	Průměr roličky (mm)	Délka návinu (m)	Cena za kus (%)	Cena za metr (%)	Bělost (%)
Premium	70	45 m	100 %	100 %	90
Standard	70	38 m	78 %	93 %	80
Eko	70	58 m	72 %	56 %	77

Papírové roličky nejen pro pokladny

Jsou vyráběny na moderních strojích, které zajišťují vysokou produktivitu a přesnost výroby. Roličky jsou vyráběny ze širokého spektra materiálů převážně na plastových dutinkách, vyráběných z plně recyklovatelného materiálu.

Potisk

Roličky je možné opatřit na zadní nebo přední straně potiskem. Jedná se o reklamní potisk převážně v jednobarevném provedení. V případě termopapíru je, rovněž, vhodné vytisknout na zadní stranu informace, jak se záznamem na termopapíru zacházet, jak jej skladovat, aby nedošlo k vyblednutí, případně ke ztrátě textu. Potisk slouží rovněž jako ochrana před paděláním účtenky, vstupenky, nebo sázenky.

Šíře materiálu

Roličky mohou být v šířích od 15 mm do 1000 mm, standardně po 0,5 mm.

Vnější průměr

Maximální vnější průměr roličky může být 400 mm, minimální 15 mm.

Dutinky

Standardně vyrábíme roličky na dutinkách o vnitřních průměrech 12, 15, 17, 20, 25, 40, 50, 70 a 76 mm.

Označení roliček

Roličky jsou vyráběny převážně „na průměr“, což je vyznačeno písmenem „P“ před číslicí.

Příklad značení:

57	P50	12
šíře (mm)	průměr (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

57	50	12
šíře (mm)	návin (mm)	vnitřní průměr dutinky (mm)

Kvalita

Cesta za kvalitou roliček začíná již přejímkou vstupních materiálů pro výrobu, které jsou v případě neshody vyřazeny. V žádném případě nevyrábíme roličky z materiálů, které nemají předepsanou kvalitu. Například v případě termopapíru by mohlo dojít u tiskárny k poškození termohlavy, která je, jako náhradní díl, prodávána za cca 50 % celkové ceny nové tiskárny.

Jedním z dalších důležitých parametrů kvality je šíře roliček, proto všechny roličky procházejí v závěrečné fázi výroby automatickým srovnávacím zařízením. Zde jsou čela roliček tlakem srovnána, což zajistí jejich rovnoběžnost, a šíře roličky je pak stejná (a ne větší), jako šíře papírového pásu. Nemůže se tak stát, že by docházelo k vzpříčení roličky v zásobníku tiskárny při odvíjení.

Lepení konce návinu

Teplocitlivé roličky samolepicí etiketou (při lepení lepidlem by došlo k poškození cca 1 metru papíru), roličky s kopií samolepicí etiketou, roličky bez kopie vodou ředitelným snímacím lepidlem.